

仕 様 書

1 件名

吹田市資源循環エネルギーセンター 溶融設備維持管理用部品

2 品名、規格及び数量

(1) 灰溶融炉用黒鉛	主電極棒	径:12T、長さ:1550、かさ比重:1.65	60 本
(2) 灰溶融炉用黒鉛	補助電極棒	径:3T、長さ:1000、かさ比重:1.65	90 本

3 納入期限

令和 8 年 2 月 4 日 (水)

4 納入場所

資源循環エネルギーセンター

住所：大阪府吹田市千里万博公園 4 番 1 号

電話：06-6877-3038

5 連絡先

吹田市環境部 資源循環エネルギーセンター

住所：大阪府吹田市千里万博公園 4 番 1 号

電話：06-6877-3038

FAX：06-6876-4469

担当者名：森園 考次

吹田市資源循環エネルギーセンター
灰溶融炉用黒鉛主電極棒 購入仕様書

1 納入場所

住 所：大阪府吹田市千里万博公園 4 番 1 号

工場名：吹田市資源循環エネルギーセンター

電 話：06－6877－3038

2 納入期限および支払

納入期限：令和 8 年 2 月 4 日(水)

支払：納入物品検収の後、支払の手続きを行う。

3 仕様

区分：灰溶融炉用人造黒鉛電極

形式：電極本体呼びサイズ：12T(Φ306.5)、ニップル呼びサイズ：10T

材質：人造黒鉛電極

納入本数：60本

詳細を表 1 に示す。

表 1

項目	電極部	交差	ニップル	品質管理条件
径(mm)	Φ306.5	+0.5, －1.5	10TN	全数検査し、報告書提出のこと。
長さ(mm)	1,550(60 インチ)	+0, －80		全数検査し、報告書提出のこと。
ねじ	10 インチテーパ		テーパ, 3 山/インチ	全数検査し、報告書提出のこと。 JIS R7202 適用
加工芯ずれ	0.3(mm) 以下			
曲 げ 強 さ (kgf/cm ²)	125 以上		250 以上	
か さ 比 重 (g/cm ³)	1.65 以上		1.65 以上	全数検査し、報告書提出のこと。
固有抵抗 (μ Ω m)	6.0 以下		6.0 以下	全数検査し、報告書提出のこと。
灰分(wt%)	0.2 以下		0.2 以下	納入ロット毎に抜き取りテスト を実施し、報告書提出のこと。
酸化防止	コーティングなし			
その他	① 主電極のソケット部には、白線を入れること。(掴み位置の表示) ② 電極の片側にニップルをタイトにセットして納入すること。			

4 使用条件

常用炉内温度：1,000～1,200(℃)

炉内雰囲気：酸化性(有 O₂状態)

常用電流：2,000～3,500(A)

5 その他

- (1) 3本を1組とし、パレットバンドで固定して納入すること。荷姿形状は、フォークリフトで運搬でき、ホイストで吊荷搬送できるものとする。
- (2) 搬入するトラックの大きさについては、事前に本市担当者と協議し決定すること。
- (3) パレットは複数積み上げて保管することが可能とすること。
- (4) 亀裂、欠け、傷、極端な埃等があり、粗悪品と判断されたものは返品する。代替品を速やかに納入すること。
- (5) 本品の納入は、本市担当者の指示に従って指定する日時に納入すること。原則として、納入日は月曜日から金曜日とするが、緊急の場合は土曜日、もしくは日曜日や契約者の営業休止日の納入も可能であること。また連休時等も平常通り稼働しているため、適宜納入が可能であること。
- (6) 納入作業を行うにあたって、喫煙その他火気の使用を禁止し、細心の注意を払い安全作業に努めること。
- (7) 納入作業中の事故については、本市は責任を負わない。
- (8) 本品納入の際には、納入量を確認できる納品書、計量証明書並びに当該指定品目であることが確認できる証明書を添付すること。

吹田市資源循環エネルギーセンター
灰溶融炉用黒鉛補助電極棒 購入仕様書

1 納入場所

住 所：大阪府吹田市千里万博公園 4 番 1 号
工場名：吹田市資源循環エネルギーセンター
電 話：06-6877-3038

2 納入期限及び支払

納入期限：令和 8 年 2 月 4 日(水)
支払：納入物品検収の後、支払の手続きを行う。

3 仕様

区分：灰溶融炉用人造黒鉛電極
形式：電極本体呼びサイズ：3T(Φ76.5)、ニップル呼びサイズ：3T
材質：人造黒鉛電極
納入本数：90本
詳細を表 1 に示す。

表 1

項目	電極部	交差	ニップル	品質管理条件
径(mm)	Φ76.5	+0, -2.0	3TN	全数検査し、報告書提出のこと。
長さ(mm)	1,000(40 インチ)	+50, -75		全数検査し、報告書提出のこと。
ねじ	3 インチテーパ		テーパ, 4 山/インチ	全数検査し、報告書提出のこと。 JIS R7202 適用
加工芯ずれ	0.3(mm)以下			
曲 げ 強 さ (kgf/cm ²)	125 以上		250 以上	
か さ 比 重 (g/cm ³)	1.65 以上		1.65 以上	全数検査し、報告書提出のこと。
固有抵抗 (μΩm)	8.0 以下		6.0 以下	全数検査し、報告書提出のこと。
灰分(wt%)	0.2 以下		0.2 以下	納入ロット毎に抜き取りテスト を実施し、報告書提出のこと。
酸化防止	コーティングなし			
その他	① 電極のソケット部には、白線を入れること。(掴み位置の表示) ② 電極の片側にニップルをタイトにセットして納入すること。			

4 使用条件

常用炉内温度：1,000～1,200(℃)

炉内雰囲気：酸化性(有 O₂ 状態)

常用電流：300～500(A)

5 その他

- (1) 木箱に梱包して納入すること。荷姿形状は、フォークリフトで運搬でき、ホイス
トで吊荷搬送できるものとする。
- (2) 搬入するトラックの大きさについては、事前に本市担当者と協議し決定するこ
と。
- (3) 木箱状態で複数を積み上げて保管することが可能とすること。
- (4) 亀裂、欠け、傷、極端な埃等があり、粗悪品と判断されたものは返品する。代
替品を速やかに納入すること。
- (5) 本品の納入は、本市担当者の指示に従って指定する日時に納入すること。原則
として、納入日は平日もしくは土曜日とするが、緊急の場合は日曜日や契約者
の営業休止日の納入も可能であること。また連休時等も平常通り稼働している
ため、適宜納入が可能であること。
- (6) 納入作業を行うにあたって、喫煙その他火気の使用を禁止し、細心の注意を払
い安全作業に努めること。
- (7) 納入作業中の事故については、本市は責任を負わない。
- (8) 本品納入の際には、納入量を確認できる納品書、計量証明書並びに当該指定品
目であることが確認できる証明書を添付すること。