酢酸ピニルエマルジョン樹脂系接着剤を使用すこと。(F☆☆☆☆に対応していること) 今回使用するすべての塗料は、トルエン、キレン、ホルムアルデヒト等の厚生労働省が濃度 針を定めた13物質を含まない環境対応型(シッハウス症候群対応)を使用すること。基料・部での検査だけでなく、家具製品(完成品)から散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査をい、そのデータを提出すること。 金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗っものを使用すること。塗料類は全JIS規格に合格た(F☆☆☆対応)メーカーの製品を使用すこと。 ボリウレタン塗装工程について 工程 使用材料 選申 カンドペーパー・ 選申、総境のないようまを 割っむらのないようでうる (2回塗り) 下部 カンドペーパー 中流のないよう平滑に参り ウレタンサンディ むらのないよう平滑に参り ウレタンサンディ むらのないよう平滑に参り カレタン・ラー る (2回塗り) 下部 サンドペーパー 中流になるようにめーに研ぎ 320 ウレタンカリヤー むらのないよう平滑に参り カレタンクリヤー むらのないよう平滑に参り カレタンクリヤー むらのないよう平滑に参加 が カレタンクリヤー おものないよう平滑に参加 が カレタンクリヤー おものないよう平温 が おものないよう平温 が おものないよう平温 が おきのないよう平温 が おものないよう平温 が おきのないよう平温 が おきのないよう平温 が おきのないよう平温 が まりまがま まりまがまりまりまかまがまりますまがまかまりまかまりまかまりますまかまりまかまりますまかまりますまかまりますまかまりますまかまりまかまり	諸室名	主要用途	要求水準			
こと。(F☆☆☆☆に対応していること) 今回使用するすべての塗料は、トルエン、キレン、ホルムアルデヒト等の厚生労働省が濃度 針を定めた13物質を含まない環境対応型(シッハウス症候群対応)を使用すること。基材・部での検査だけでなく、家具製品(完成品)から数するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査をい、そのデータを提出すること。金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗っものを使用すること。塗料類は全JIS規格に合格た(F☆☆☆☆対応)メーカーの製品を使用すこと。 ボリウレタン塗装工程について 工程 使用材料 作業 地調 サンドペーパー・ 逆目、絶境のないようま整 サンター等 面を平常にする 日 並 着 油性又は水性着色 均一むちのないように切ら 別 ア・ボーバー 中 事 ウレタンサンディ むらのないように研ぐ カンドペーパー 中 事 の ロー・カンドペーパー 中 事 の ロー・カンドペーパー 中 事 であるように切って 可ぎ 320 でで、 正確の すびのないよう平滑に変 320 でで、 正確の すびのないよう平滑に変 320 でで、 正確の すびのないよう平滑に変 320 でで、 正確の すびのないよう平滑に変 320 でで、 エを り ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に変 320 でで、 エを り ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に変 320 でで、 エを り カンタンクリヤー むらのないよう平面回変 カンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装) エ程 使用材料 作業 機関 サンドペーパー 単 逆目、鉋道のないようき			ヒトを原材料としないノンホルムアルデヒト系の			
今回使用するすべての塗料は、トルエン、キレン、ホルムアルデヒト等の厚生労働者が濃度 針を定めた13物質を含まない環境対応型(シッハウス症候群対応)を使用すること。基材・部での検査だけでなく、家具製品(完成品)から散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査をい、そのデータを提出すること。塗料類は全JIS規格に合格た(F☆☆☆対応)メーカーの製品を使用すこと。 ボリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 通過のないよう平衡に変 サンドペーパー 単っ のないよう平滑に変 カーカのないよう平滑に変 カーシー からのないよう平滑に変 サンドペーパー 単っ のないよう平滑に変 カータンサンディ からのないよう平滑に変 カータンサンディ からのないよう平滑に変 カータンサンディ からのないよう平滑に変 カータンサンディ カータンサンディ カーター からのないよう平滑に変 カーダー カータンサンディ カータンカシーラー ならのないよう平滑に変 カーダー カータンカリヤー からのないよう平滑に変 カーダー カータンカシーカ カーターカー からのないよう平滑に変 カーダー カーターカー からのないよう平滑に変 カーダー カーターカー サーダー カーターカー サーダー カーターカー からのないよう平滑に変 カーダー カーターカー サーダになるように均一に 研ぎ カーターカー サーダー カーターカー・カーシターの天板等の塗装工程について (チタン塗装)  工程 使用材料 作業 機関 サンドペーパーオ 単音、 勉捷のないようき			酢酸ビニルエマルジョン樹脂系接着剤を使用する			
レン、ホルムアルデヒト等の厚生労働省が濃度 針を定めた13物質を含まない環境対応型(シッ ハウス症候群対応)を使用すること。基材・部 での検査だけでなく、家具製品(完成品)から 散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査を い、そのデータを提出すること。 金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗っ ものを使用すること。 塗料類は全JIS規格に合格 た (F☆☆☆対応)メーカーの製品を使用す こと。  ボリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 悪地調 サンドペーパー・ 逆目、勉境のないよう3 整 サンダーラー						
針を定めた13物質を含まない環境対応型(シッハウス症候群対応)を使用すること。基材・部での検査だけでなく、家具製品(完成品)から散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査をい、そのデータを提出すること。 金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗っものを使用すること。塗料類は全JIS規格に合格た(F☆☆☆対応)メーカーの製品を使用すこと。 ボリウレタン塗装工程について 工程 使用材料 作業 地調 サンドペーパー・ 逆目、絶境のないようま整 サンダー等 面を平滑にする 日 止 着 油性又は水性着色 均一むらのないよう平滑に変 シグシーラー る(2回塗り)下研ぎ サンドペーパー 平滑になるように弱で 240 中塗り ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 シグシーラー る(2回塗り)中塗り 耐水ペーパー 中澤になるように切って 研ぎ 320 研ぐ むらのないよう平滑に変 320 研ぐ 150のないよう平滑に変 320 研ぐ 150のないよう平滑に変 320 がで 400 がで			今回使用するすべての塗料は、トルエン、キシ			
ハウス症候群対応) を使用すること。基材・部での検査だけでなく、家具製品(完成品)から散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査をい、そのデータを提出すること。     金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗っものを使用すること。			レン、ホルムアルデヒト等の厚生労働省が濃度指			
での検査だけでなく、家具製品 (完成品) から 散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査を い、そのデータを提出すること。 金物は全で防錆のためメッキ又は塗料を塗っ ものを使用すること。釜料類は全JIS規格に合格 た (F☆☆☆対応) メーカーの製品を使用す こと。 ポリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 素地調 サンドペーパー・ 逆目、鉋蟆のないようま 量 かしからのないようにする 月 止着 油性又は水性着色 均一むらのないようにする 月 止着 油性又は水性着色 均一むらのないよう平滑にき る (2回塗り) 下部ぎ サンドペーパー 非 平滑になるように研ぐ 240 中塗り ウレタンサンディ むらのないよう平滑にき ングシーラー る (2回塗り) 中塗り ウレタンサンディ むらのないようで研ぐ 240 中塗り ウレタンサンディ むらのないようで研ぐ 240 中塗り ウレタンリヤー むらのないよう平滑にき る (2回塗り) 上塗り 耐水ペーパー 非 平滑になるように均一に研ぎ 320 上塗り 耐水ペーパー 非 平滑になるように均一に研ぎ 400 仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国き る (2回塗り) 上塗り 耐水ペーパー ま で流になるように均一に研ぎ 400 仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国き る (2回塗り)			針を定と	針を定めた13物質を含まない環境対応型(シック		
散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査をい、そのデータを提出すること。 金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗っ ものを使用すること。塗料類は全JIS規格に合格 た (F☆☆☆☆対応)メーカーの製品を使用す こと。  ボリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 素地調 サンドペーパー・ 遊目、鉋境のないようま 整 サンダー等 面を平滑にする 目 止着 油性又は水性着色 均一むらのないよう平滑に変			ハウス症候群対応)を使用すること。基材・部材			
い、そのデータを提出すること。			での検査	査だけでなく、家具	具製品(完成品)から放	
金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗っ ものを使用すること。塗料類は全JIS規格に合格 た (F☆☆☆☆対応) メーカーの製品を使用す こと。  ポリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 素地調 サンドペーパー・ 逆目、絶境のないようま を カーむらのないようにす 色 剤  下塗り ウレタンサンディ むらのないようで を カーならのないようでで			散するフ	散するホルムアルデヒト濃度等のVOC検査を行		
ものを使用すること。塗料類は全JIS規格に合格 た (F☆☆☆☆対応) メーカーの製品を使用す こと。  ボリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 素 地 調 サンドペーパー・ 逆目、鉋境のないようま 整 サンダー等 面を平滑にする 目 止 着 油性又は水性着色 均一むらのないようで含 色 別 下塗り ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 ングシーラー る (2回塗り) 下研ぎ サンドペーパー # 平滑になるように研ぐ 240 中塗り ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 ングシーラー る (2回塗り) 中塗り 耐水ペーパー # 平滑になるように助ーに研ぎ 320 上塗り ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に変 る (2回塗り) 上塗り 耐水ペーパー # 平滑になるように助ーに研ぎ 400 仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国変 る テーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装) 工程 使用材料 作業 素 地 調 サンドペーパー # 逆目、鉋境のないようま						
た (F☆☆☆☆対応) メーカーの製品を使用すこと。  ポリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 機用材料 作業 地調 サンドペーパー・ 逆目、鉋境のないようま整 サンダー等 面を平滑にする 自 止着 油性又は水性着色 均一むらのないようでで を かったのないようでで を かったのないようでで からのないようでで からのないようでで からのないようでで からのないようでで からのないようでで からのないようでで からのないようでで からのないようでで からのないようであず 320 で からのないようであず 320 で からのないようであず がった かん 一パー 単 平滑になるように均一に 研ぎ 400 で からのないよう平価国資 を かったのないよう平価国資 を で からのないようで			金物は全て防錆のためメッキ又は塗料を塗った			
			ものを値	<b>吏用すること。塗料</b>	料類は全JIS規格に合格し	
ボリウレタン塗装工程について  工程 使用材料 作業 素 地調 サンドペーパー・ 逆目、鉋境のないようま 整 サンダー等 面を平滑にする 目 止 着 油性又は水性着色 均一むらのないように含 色 剤 下塗り ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 ングシーラー る (2回塗り) 下研ぎ サンドペーパー 平滑になるように研ぐ 240 中塗り ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 ングシーラー る (2回塗り) 中 塗 り 耐水ペーパー 早 平滑になるように切しい 研ぎ 320 上塗り ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に変 る (2回塗り) 上 塗 り 耐水ペーパー 早 平滑になるように均しい 研ぎ 400 仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国変 る テーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装) 工程 使用材料 作業 素 地 調 サンドペーパー # 逆目、鉋境のないようま			た (F:	☆☆☆☆対応)メ〜	ーカーの製品を使用する	
工程 使用材料 作業 地調 サンドペーパー・ 逆目、鉋境のないようま			こと。			
工程 使用材料 作業 地調 サンドペーパー・ 逆目、鉋境のないようま						
素 地 調 サンドペーパー・ 逆目、鉋境のないようま			ポリウレタン塗装工程について			
整     サンダー等     面を平滑にする       目 止 着     油性又は水性着色     均一むらのないようにする       万塗り     ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変した。       ングシーラー     る (2回塗り)       下研ぎ     サンドペーパー 井 平滑になるように研ぐ       240     中塗り     ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変した。       中塗り     耐水ペーパー 井 平滑になるように均一に研ぎ 320     研ぐ       上塗り     ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に変した。     な (2回塗り)       上塗り     耐水ペーパー 井 平滑になるように均一に研ぎ 400     研ぐ       仕上げ     フラットクリヤー むらのないよう平価国変した。       オープル・カウンターの天板等の塗装工程について、(チタン塗装)     工程 使用材料 作業       素 地 調 サンドペーパー 井 逆目、鉋境のないようまままままままままままままままままままままままままままままままままままま			工程	使用材料	作業	
日止着       油性又は水性着色       均一むらのないように含         色       剤         下遊り       ウレタンサンディ ひらのないよう平滑に変 ひがシーラー る (2回塗り)         下研ぎ       サンドペーパー# 平滑になるように研ぐ 240         中塗り       ウレタンサンディ ひらのないよう平滑に変 3 (2回塗り)         中塗り       耐水ペーパー# 平滑になるように均一に 研ぎ 320 研ぐ むらのないよう平滑に変 3 (2回塗り)         上塗り       耐水ペーパー# 平滑になるように均一に 研ぎ 400 研ぐ 12ラットクリヤー むらのないよう平価国変 3         仕上げ       フラットクリヤー むらのないよう平価国変 3         デーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装)       工程 使用材料 作業 事地 調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようまま 10 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			素地調	サンドペーパー・	逆目、鉋境のないよう表	
色       剤       る         下塗り       ウレタンサンディ むらのないよう平滑に塗 る (2回塗り)         下研ぎ       サンドペーパー# 平滑になるように研ぐ 240         中塗り       ウレタンサンディ むらのないよう平滑に塗 る (2回塗り)         中塗り       耐水ペーパー# 平滑になるように均一に研ぎ 320 研ぐ むらのないよう平滑に塗 る (2回塗り)         上塗り       耐水ペーパー# 平滑になるように均一に研ぎ 400 研ぐ 仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国塗 る         仕上げ フラットクリヤー       むらのないよう平価国塗 る         デーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装)       工程 使用材料 作業 未 地調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようま						
下塗り       ウレタンサンディ とらのないよう平滑に変 る (2回塗り)         下研ぎ       サンドペーパー井 平滑になるように研ぐ 240         中塗り       ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 240         中塗り       耐水ペーパー井 平滑になるように均一に 研ぎ 320         上塗り       ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に変 3 (2回塗り)         上塗り       耐水ペーパー井 平滑になるように均一に 研ぎ 400         仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国変 3         デーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装)         工程 使用材料 作業 素 地 調 サンドペーパー井 逆目、鉋境のないようま						
下研ぎ       サンドペーパー# 240       平滑になるように研ぐ 240         中塗り       ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 3 (2回塗り)       むらのないよう平滑に変 320 研ぐ 子学に変 320 研ぐ 日塗り かしタンクリヤー むらのないよう平滑に変 3 (2回塗り)         上塗り       耐水ペーパー# 平滑になるように均一に 3 (2回塗り)       平滑になるように均一に 3 (2回塗り)         上塗り       耐水ペーパー# で 3 (2回塗り)       平滑になるように均一に 3 (2回塗り)         仕上げ       フラットクリヤー むらのないよう平価国変 3         デーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装)       工程 使用材料 作業 株 1 調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようまままままままままままままままままままままままままままままままままままま			下塗り	ウレタンサンディ	むらのないよう平滑に塗	
240				·		
中塗り     ウレタンサンディ むらのないよう平滑に変 スグシーラー る (2回塗り)       中塗り 耐水ペーパー # 平滑になるように均一に研ぎ 320 研ぐ       上塗り ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に変 る (2回塗り)       上塗り 耐水ペーパー # 平滑になるように均一に研ぎ 400 研ぐ       仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国変 る       デーブル・カウンターの天板等の塗装工程について(チタン塗装)       工程 使用材料 作業 地調 サンドペーパー # 逆目、鉋境のないようま			下研ぎ 		平滑になるように研ぐ	
中 塗 り 耐水ペーパー # 平滑になるように均一に研ぎ 320 研ぐ 上塗り ウレタンクリヤー むらのないよう平滑に塗る (2回塗り) 上 塗 り 耐水ペーパー # 平滑になるように均一に研ぎ 400 研ぐ 仕上げ フラットクリヤー むらのないよう平価国塗る テーブル・カウンターの天板等の塗装工程について(チタン塗装) 工程 使用材料 作業 素 地 調 サンドペーパー # 逆目、鉋境のないようま			中塗り		むらのないよう平滑に塗	
研ぎ     320     研ぐ       上塗り     ウレタンクリヤー     むらのないよう平滑に塗る (2回塗り)       上塗り     耐水ペーパー # 平滑になるように均一に研ぎ 400     研ぐ       仕上げ     フラットクリヤー     むらのないよう平価国塗る       デーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装)     工程 使用材料 作業       工程     使用材料 逆目、鉋境のないようまままままままままままままままままままままままままままままままままままま						
上塗り     ウレタンクリヤー     むらのないよう平滑に塗る (2回塗り)       上塗り     耐水ペーパー#     平滑になるように均一に研ぎ 400       仕上げ     フラットクリヤー     むらのないよう平価国塗る       テーブル・カウンターの天板等の塗装工程につい (チタン塗装)     工程 使用材料 作業 株 調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようままた。						
上塗り 耐水ペーパー# 平滑になるように均一に研ぎ 400 研ぐ   仕上げ   フラットクリヤー   むらのないよう平価国室 る   アーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装)   工程   使用材料   作業   素 地 調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようま						
研ぎ     400     研ぐ       仕上げ     フラットクリヤー     むらのないよう平価国室       テーブル・カウンターの天板等の塗装工程について     (チタン塗装)       工程     使用材料     作業       素 地 調     サンドペーパー#     逆目、鉋境のないようま						
仕上げ     フラットクリヤー     むらのないよう平価国資       テーブル・カウンターの天板等の塗装工程について(チタン塗装)       工程     使用材料     作業       素 地 調     サンドペーパー#     逆目、鉋境のないようま				耐水ペーパー#		
テーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装) 工程 使用材料 作業 素 地 調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようま					~ ,	
テーブル・カウンターの天板等の塗装工程について (チタン塗装) 工程 使用材料 作業 素 地 調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようま			1上上()	/ /ット/ リヤー 		
(チタン塗装)       工程     使用材料     作業       素 地 調     サンドペーパー#     逆目、鉋境のないようま						
工程     使用材料     作業       素 地 調     サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようま			テーブル	<ul><li>カウンターの天材</li></ul>	<b>返等の塗装工程について</b>	
素 地 調 サンドペーパー# 逆目、鉋境のないようま			(チタン塗装)			
			工程	使用材料	作業	
bb   040   サナ ボルコートマ				' ' '	1011 1232 1 311 313 21	
整 240→ #320 面を平滑にする 生 地 調 アルコール着色剤 アルコールと色を使いる			整批調	240→#320	面を平滑にする	

諸室名	主要用途	要求水準		
		整		地の色を整える
		目 止 着	顔料 (油性) 着色	均一むらのないようにす
		色	剤	る
		下塗り	ヤニ止めシーラー	木材のヤニ、アク等表面
				に出ない様、塗り止める
		下研ぎ	サンドペーパー#	塗装で立ったケバと表面 
		 下途り	320 カラーシーラー	につくゴミをとる 密着を高めてポリエステ
				心の浸透を防ぐ
		下研ぎ	サンドペーパー# 400	表面を平滑にする
		中途り	ポリエステル	むらのないよう平滑に途
				る (2回塗り)
		中研ぎ	耐水ペーパー#	表面が平滑になるように
		1	$320 \rightarrow \# 400 \rightarrow \#$ $500$	均一に研ぐ
		仕上げ	ネオスワンⅡ剤	手油落しの洗剤洗浄処理
		前		
		仕上げ	フラット前処理剤	仕上げ前処理シンナー洗
		前	仕上げカラー	浄処理
		仕上げ	江上のカラー	補色のため前塗り
		仕上げ	耐水ペーパー#600→#800	仕上げをより滑らかにす る研磨
		仕上げ	チタンクリアー硬	金装面を傷つきにくく、 ・
		11111	度5.5-6H	よりソフトに仕上げる塗
		1		装
電動集密書架		① 以下の	の仕様とすること。	
		製品品質	①JIS S 1039 (	書架・物品棚)2種Ⅵ及び
		1	₩ 認証取得	
			②ISO(9001・140 JIS製品	001)認証取得工場製作品
		使用材料 棚部	<u> </u>	落込み式の一体構造とする
		1/1/11 [1/1/		利用の歪み防止
		1	②背ブレース(間	引口方向)無し構造とするこ
		1	と。※複式を	単式利用
		1	③棚板耐荷重は	、1段あたり60kg以上とす
		1	ること。	
			<ul><li>4棚板は掛替式</li><li>25mmとするこ</li></ul>	とし、上下可動ピッチは
				こ。 は、基本をW(芯々)900mmと
			すること。	, <u> </u>
				は、200mm以上とすること。
			⑦棚高さ(天板ま	で)は、2,300mm程度とする
			こと。	
		台枠部	溶接一体構造(板	[厚2.3mm以上]

諸室名	主要用途	要求水準		
		駆動部	①モータ 直流(DC)方式	
			②走行スピード 10m/min程度	
			③ブレーキ 発電ブレーキ方式(アンチブ	
			レーキング機構)	
			④駆動方式 片側(後輪)駆動方式	
			※エンドストッパー接近防止	
			⑤車軸 棒鋼通し軸(両軸共)	
			※ねじれ・歪み防止	
			⑥車輪 両フランジ型	
			※斜行・脱輪防止	
			⑦レール 埋込式	
		操作部	①操作スイッチ形状は三角形とし、スイッ	
			チボタンは40mm×24mm以上の四角形とす	
			ること。※走行方向を形状にて表示	
			②操作スイッチ(ボタン)数は、1台あた	
			り2カ所有すること。	
			③操作ボタンは、ロック状態(利用中)に点	
			滅すること。	
		安全性	①下部転倒防止金具 4箇所/1台	
			②通路内感知装置 投・受光センサピッ	
			チ150mm ※6対/W900間口	
			③通路進入センサー 作動時操作スイッ	
			チ点灯機能(識別認識表示)	
			④台枠安全バー 台車両側装備	
			⑤停止制御 可動書架は、センサーにより	
			停止させること。	
		地震対策	①自動ブレーキ解除装置	
			※感震装置装備(震度5以上を感知)	
			②エンドストッパー接触防止装置	
			※書架弾かれ暴走防止	
		付属品	①背受 1台あたり1枚有すること。	
			※複式の場合、両面兼用とする	
			②サイン 2台あたりサイン (A5判以上	
			の形状)を2枚有すること。	
		一次側供給	AC100V 15A	
		電源		
		収容冊数	25,000冊以上	

## (5) 保健センター南千里分館機能

諸室名	主要用途	要求水準
共通		① 口腔ケアセンター機能と同一階に配置するこ
		と。ただし、休館日が異なることから口腔ケアセン
		ター機能とは区画し、機能全体を施錠できるように
		すること。